

Fiche technique

Permasolid® 2.1 Surfacer 5157

Permasolid® 2.1 Surfacer 5157 est un surfaçant uréthane acrylique 2K de qualité dont la teneur en COV est de 2,1 lb/gal. Ce surfaçant à haute teneur en solides et fort pouvoir garnissant s'applique facilement, absorbe bien la surpulvérisation, affiche un excellent pouvoir de nivellement, sèche rapidement et se ponce aisément. Il est offert en blanc et en gris foncé.

Permasolid® 2.1 Surfacer 5157 peut aussi être séché à température réduite, ce qui le rend encore plus économique.

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Fiche technique n° 5157. Mars 2014

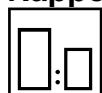
Substrats appropriés : Fibre de verre (UP-GF)
Électrocouche bien dégraissée, **non poncée** ou légèrement poncée
Peinture d'origine ou ancienne (sauf les substrats réversibles, **ex.** : laque)
Produits à base de polyester Radera^{lmd}
Apprêts Priomat^{md}

Prétraitement du substrat :



Enlever toute trace de graisse et poncer.
Avant de traiter davantage, nettoyez tous les substrats à fond avec :
Permaloid[®] Silicone Remover 7087 ou 7010 Slow, Permahyd[®] Silicone Remover
7085 ou Permahyd[®] Silicone Remover 7096.

Rapport de mélange (pour les régions réglementées) :



5:1 au volume avec un de ces durcisseurs Permasolid[®] à faibles COV :
3192 Fast (18-24 °C / 64-75 °F)
3194 Medium (23-29 °C / 73-84 °F)
3196 Slow (28-35 °C / 82-95 °F)

Diluant : 10-20 % de Permasolid[®] Reducer 3394 Medium à faibles COV (18 - 35 °C / 64 – 95 °F) ou de Wet-on-Wet Reducer 5409 ou de Surfacer Additive 5410 Slow

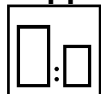
Durée de vie du mélange : Temps d'application d'environ 60-90 minutes à 20 °C/68 °F.

**Tableau de mélange
Permasolid 2.1 Surfacer 5157**

Couleur	Blanc					
	Chopine			Pinte		
Formats	Dilution de 10 %	Dilution de 15 %	Dilution de 20 %	Dilution de 10 %	Dilution de 15 %	Dilution de 20 %
Poids individuels (grammes)						
Permasolid [®] 2.1 Surfacer 5157	597,0	571,5	547,5	1194,0	1143,0	1095,0
Permasolid [®] Low VOC Hardener 3192 Fast, 3194 Medium ou 3196 Slow	84,5	81,0	77,5	169	162,0	155
Permasolid [®] Low VOC Reducer 3394 Medium	57,5	82,5	105,5	115	165	211
OU						
Permasolid [®] Wet-on-Wet Reducer 5409	54	77,5	98,5	108	155	197
OU						
Permasolid [®] Surfacer Additive 5410 Slow	50	71,5	91,5	100	143	183

Couleur	Gris foncé					
Formats	Chopine			Pinte		
Poids individuels (grammes)	Dilution de 10 %	Dilution de 15 %	Dilution de 20 %	Dilution de 10 %	Dilution de 15 %	Dilution de 20 %
Permasolid® 2.1 Surfacer 5157	563,0	538,5	516,0	1126,0	1107,0	1032,0
Permasolid® Low VOC Hardener 3192 Fast, 3194 Medium ou 3196 Slow	84,5	81,0	77,5	169,0	162,0	155,0
Permasolid® Low VOC Reducer 3394 Medium	57,5	82,5	105,5	115,0	165,0	211,0
OU						
Permasolid® Wet-on-Wet Reducer 5409	54	77,5	98,5	108	155	197
OU						
Permasolid® Surfacer Additive 5410 Slow	50	71,5	91,5	100	143	183

Rapport de mélange (Règle nationale des É.-U.) :





4:1 au volume avec Permasolid® HS Hardener 3307 Express, 3309 Extra Fast, 3310 Fast, 3315 Medium, 3320 Slow ou 3325 Extra Slow.

Diluant :

Réduire à la viscosité voulue à l'aide de jusqu'à 5 – 10 % de Permactron® Dura Plus 8580, Permactron® Reducer 3363 Medium ou 3365 Slow, Permasolid® Surfacer Additive 5408 Fast, Permasolid® Wet-on-Wet Reducer 5409 ou Permasolid® Surfacer Additive 5410 Slow

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi : temps d'application d'environ 60 - 90 minutes à 20 °C/68 °F

Méthode d'application	HVLP 	Efficacité de transfert approuvée 
	Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.	
Buse	1,4 - 1,6 mm	1,4 - 1,6 mm
Viscosité à l'application : 4 mm, 20 °C/68 °F, DIN 4	20 - 24 secondes	
Dilution à 20 °C/68 °F (température du matériau)	10 – 20 %	
Nombre de couches	2 - 4, avec évaporation de 5 - 10 min entre chacune	

Épaisseur de feuil recommandée : 4 - 6 mils, feuil sec

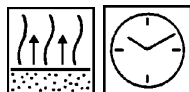
Séchage à l'air : (prêt à poncer)



À 20 °C/ 68 °F 4 - 6 mils

après 2 - 3 heures

Cuisson à basse température :



Temps d'évaporation :

5 - 15 minutes

Temps de séchage et température :

- 4 - 6 mils

30 minutes à 55 °C/130 °C
(température du métal)

Séchage aux infrarouges :



Temps d'évaporation :

5 - 15 minutes

- Onde courte :

4 - 6 mils

10 minutes

- Onde moyenne :

4 - 6 mils

15 minutes

Ponçage à sec : Avec une ponceuse orbitale aléatoire munie d'un extracteur de poussière



Ponçage initial :

P320

Ponçage final :

P500-800

Ponçage à l'eau :



Ponçage initial :

P320

Ponçage final :

P600-800

Recouvrir avec : Permahyd® Hi-TEC 480
Permacron® Series 293/295.

Conseils spéciaux :

1. Pour faciliter le ponçage, appliquez une couche-guide avant de poncer. Ne pulvérisez pas sur un surfaçant frais.
2. Pour le séchage à l'air, il faut maintenir une température minimum de 15 °C/59 °F.
3. Pour des propriétés isolantes optimales, on recommande d'appliquer en 2 couches un feuil qui sera de 3-4 mils d'épaisseur une fois sec et de laisser sécher à l'air jusqu'au lendemain. On recommande d'appliquer du 5157 sur le panneau complet des substrats critiques.
4. Vous pouvez combiner les surfaçants Permasolid® 2.1 5157 blanc et gris foncé dans un rapport de 80/20, au volume, pour atteindre la position de couleur du Permacron® 2.1 Surfacers 5155 existant.
5. Vous pouvez ajouter 15 - 30 % d'additif élastique Permasolid® Elastic Additive 9050 au Permasolid® 2.1 Surfacers 5157 dans un rapport de 4:1+10 - 20 %. *Il faut mélanger Permasolid® 2.1 Surfacers 5157 avec Permasolid® Elastic Additive 9050 avant d'ajouter le durcisseur et le diluant.*
6. Pour optimiser les propriétés de ponçage, les Permasolid® 2.1 Surfacers 5157 blanc et gris foncé élastifiés devraient être séchés pendant 45 minutes à 55 °C/130 °F, température du métal.

Renseignements importants sur la réglementation :

Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles «prêtes à l'emploi» du revêtement.

Catégorie de COV	COV (tel qu'emb./moins exemp.)	Poids d'un gallon	% pds, composés volatils, eau et exemptions	% solides (volume)
Apprêt	134 g/l, 226 g/l	12,89 lb/gal.	42,9 %, 0,0 % et 34,2 %	44,0 %
Apprêt élastomérique	140 g/l, 220 g/l	12,33 lb/gal.	41,8 %, 0,0 % et 32,3 %	47,4 %

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Télec. 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com

